

## DESCRIPTIF D'EMPLOI : OPERATEUR-REGLEUR SUR MOCN (F/H)

### Description de l'entreprise :

Expert en usinage de précision offrant une solution à des demandes spécifiques clients fabriquées sous un délai court, DEGOISEY SAS, c'est un ensemble de valeurs qui transforment les opportunités en richesse pour ses clients et l'entreprise, et ce sont des ressources qualifiées, motivées et professionnalisées pour relever les défis industriels.

### Finalité de l'emploi :

Sous l'autorité du Chef d'ilot, l'opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique assure la production (usinages de pièces), le contrôle et le conditionnement des pièces, en série ou non, dans le respect des délais impartis, et dans un souci continu de qualité et de sécurité.

### Description des activités significatives :

- **Logistique industrielle**
  - Analyser l'ordre de fabrication (plans, instructions particulières) et prendre en charge les « bruts d'usinage »
  - Préparer et monter les équipements et outillages nécessaires à la fabrication et au contrôle
  - Effectuer le contrôle de la machine outils avant sa mise en route
- **Fabrication**
  - Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur MOCN
    - Réinitialiser la machine et charger le programme selon la procédure
    - Réaliser les prises d'origine et paramétrer les réglages saisis en respectant les conditions de coupe
    - S'assurer du bon positionnement de la pièce, réaliser une présérie / pièce d'essai et les contrôles associés
  - Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
    - Lancer le programme, conduire et surveiller la machine et la pièce usinée pendant la phase d'usage
    - Réaliser des opérations intermédiaires de suivi, nettoyage des montages, enlèvement de copeaux
    - Réaliser les finitions de surface, ébavurage, perçage, taraudage et le conditionnement éventuel
- **Contrôle**
  - Effectuer les contrôles (dimensionnel, géométrique et d'état de surface) au format de la revue de contrats
  - Enregistrer les contrôles sur les supports prévus
  - Repérer, isoler et signaler les non-conformités selon les procédures
- **Entretien**
  - Ranger et nettoyer son espace de travail
  - Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau (y compris outils spéciaux et consommables)
  - Signaler au responsable toute défectuosité constatée

### Profil :

- Formation de base : CQPM, Bac STI2D, BEP ou Bac Pro TU
- Expérience professionnelle minimum nécessaire : 6 mois

### Connaissances et qualités professionnelles spécifiques :

| SAVOIR   | SAVOIR-FAIRE  | SAVOIR-ETRE   |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Logiciels</u> :</li> <li>- Langages ISO, MAZATROL, HEIDENHAIN</li> <li>- Programmation (GP Software)</li> <li>- <u>Technique</u> :</li> <li>- Calculs et trigonométrie</li> <li>- Techniques d'usinage</li> <li>- Lecture de plans et contrôle dimensionnel</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Préparer les équipements (montage, outils, bruts,...)</li> <li>- Conduire une production sur MOCN et réaliser des réglages simples</li> <li>- S'organiser pour respecter les objectifs impartis</li> <li>- Contrôler des pièces mécaniques</li> <li>- Assurer la maintenance de 1er niveau du poste de travail</li> <li>- Rendre compte de son activité</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Faire preuve de curiosité et être force de proposition</li> <li>- Etre ouvert aux évolutions technologiques et organisationnelles</li> <li>- Etre rigoureux, méthodique, organisé et structurant</li> <li>- Etre capable de travailler seul au sein d'une équipe</li> <li>- Etre respectueux des règles d'hygiène, de sécurité et d'atelier</li> </ul> |